

Продаем сварные трубы с прямым и спиральным ШВОМ.

Трубы сварные стальные, прямошовные.

Для производства сварных стальных труб используется листовая металлопрокат из углеродистой или низколегированной стали. Технология производства такова - металлический лист толщина которого в будущем соответствует толщине стенки трубы сварной подается на прокат технологической формовки, где он приобретает форму круглой трубы после этого торцы закругленного листа свариваются с помощью высокочастотной электросварки, и на выходе получается прямошовная **сварная труба**. Технологически процесс производства электросварных труб, с экономической точки зрения, дешевле чем производство трубы стальной бесшовной.

Сварные трубы больших диаметров могут поставляться, как конечному потребителю, так и служить исходным материалом для дальнейшей производственной цепочки: производство отводов для труб, тройники, смесители, углы...

Трубы стальные сварные, спиралешовные.

Изначально листовая рулонная сталь марок 08пс, Ст3, Ст10, Ст20, подается на конвейер для обрезки концов рулона, на следующей операции обрезается кромка полосы и снимается фаска с кромки - это подготовка для сварки спиралешовной трубы. На следующем шаге, стальная полоса наматывается на формовщик нужного диаметра, при процедуре снятия с предающего форму стержня, полосу сваривают с помощью высокочастотной электросварки изнутри и снаружи. После этого готовая **сварная труба** со спиральным швом проходит проверку на микротрещины, с помощью рентгеновского аппарата. Далее немерная труба нарезается с помощью плазменной сварки на мерные хвосты, в заключении нарезается фаска, проводится оппресовка трубы с помощью гидравлического давления, все

турбы сварные

готовы к реализации.

Применение электросварных труб

1. **Сварные трубы** очень легко подтаются сварке, это является ключевым моментом для быстрого монтажа магистрали, имеется ограничение по давлению, внутри сварной трубы давление должно быть не более 16 МПа.

2. Использование сварной трубы в строительстве не новость, она часто выполняет роль профилей, что образует каркасную конструкцию, могут служить подпорками для несущих балок мостовых перекрытий, а так же в качестве свай залитых бетоном...

На данный момент выпускается **труба сварная: ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10706-76, ГОСТ 20295-85, ГОСТ 8696-74.**

Понятно, что труба сварная пользуется большим спросом из-за ценовой политики, которая значительно отличается, порядка тридцати процентов, от цены цельнотянутых труб.

[Труба бу](#) из сварных труб, снятая с нефтяных или водяных магистралей подлежит резке, очистке пескоструем, фаска нарезается по заказу клиента.